



JB-020

脱硫烟气内壁涂料

产品叙述

本产品为双组分硅氮改性耐腐蚀涂料，专为脱硫系统（FGD）烟气环境设计。以高性能复合树脂为基料，添加耐酸填料（如玻璃鳞片、碳化硅）及特种固化剂，形成致密涂层，可长期耐受湿态酸性介质（H₂SO₄、HCl、SO_x等）、高温（≤300℃）及烟气颗粒冲刷，有效保护金属或混凝土基材。

产品特性

耐化学腐蚀：耐受 pH 1~12 的酸、碱及盐雾环境。耐温性：连续使用温度-30℃~300℃，峰值耐温 350℃（短时）。高附着力：对碳钢、不锈钢、混凝土基材附着力≥8MPa（ASTM D4541）。低渗透性：玻璃鳞片层状结构阻断介质渗透路径。耐磨性：耐磨值≤50mg（CS-10 轮，1000g/500 转，ASTM D4060）。环保性：低 VOC（≤150g/L），符合 GB 30981-2020 标准。

推荐用途

脱硫吸收塔、烟道、烟囱内壁、GGH（烟气换热器）等。火电、钢铁、化工、垃圾焚烧等行业的脱硫系统防腐。湿法脱硫（石灰石-石膏法）、干法/半干法脱硫后的烟气环境。

产品资料

颜色	灰色、黑色（其他颜色请咨询坚邦涂料）
光泽	无光
密度	约 1.40Kg/L（混合后）
固化剂	专用固化剂
体积固体份	（85±2）%
标准膜厚	200um 干膜厚（约 235um 湿膜厚）
理论涂布率	3.00m ² /Kg（200um 干膜计）
完全固化	（23±2℃）24h
闪点	27℃

施工参数

混合	用动力搅拌机将主漆搅拌均匀，然后边搅拌，边往里加入固化剂，直至充分混合均匀
混合比	主漆：固化剂=24:3（重量比）
稀释剂	专用稀释剂
无气喷涂	喷嘴口径：0.017~0.023 英寸 喷枪压力：15~18MPa 稀释剂比例：0~15%（以油漆重量计算）
滚涂、刷涂	建议仅作为预涂和小范围涂覆时采用，但须达到要求的干膜厚度

干燥资料

底材温度	10℃	20℃	30℃
漆膜表干（100μm）	4h	2h	1.5h
漆膜实干（100μm）	24h	24h	24h
最短覆涂时间	16h	2h	2h
最长覆涂时间	无限制	无限制	无限制
混合后使用时间	4h	2h	2h

表面处理

金属基材: 喷砂至 Sa2.5 级 (ISO 8501-1), 粗糙度 40-70 μm (ISO 8503)。
混凝土基材: 含水率 $\leq 6\%$, 表面无油污、浮灰, 需相应的耐温底漆封闭。
清洁要求: 压缩空气吹扫后, 溶剂 (丙酮/乙醇) 擦拭去除残留。

施工条件

环境温度：5℃~40℃（基材温度高于露点3℃以上）。
相对湿度：≤85%。
禁止施工：雨雪、大风、结露环境。

典型配套

脱硫烟气内壁涂料 200um (干膜厚度)
根据具体情况可以制定其它配套, 请询坚邦涂料公司 400-990-6393

安全健康

使用该产品前，应获取、参阅并遵循该产品“涂料安全技术说明书”有关健康和安全方面的信息规定。如果您未完全了解这些告诫和规定，或不能严格遵守，请勿使用该产品。该涂料为易燃物，含有挥发性溶剂，必须远离火星和明火（严禁在作业场所吸烟，需采用防爆设备等）在该产品的施工和干燥过程中，必须采用合适的通风和防范措施。将溶剂蒸汽浓度控制在安全限定值之内，以防止发生中毒或缺氧的危险。采用保护措施，避免皮肤和眼睛与该产品接触（例如手套、防目镜、面罩、隔离霜等）。具体安全措施，因视施工方法和工作环境而定。

***请谨慎处理废旧漆桶以免污染环境。**

包装规格

	包装桶规格	包装重量
甲组份	20 公升	20 公斤
乙组份	5 公升	4 公斤

贮存期限

储存在阴凉、干燥、通风和远离热源的专用仓库，在常温条件下，保质期为 12 个月，此后应检验合格后使用。

声 明

本产品说明书中所提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识，并非详尽无遗。虽然我们竭力保证我们对产品的所有建议（无论在说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况影响该产品施工和使用的多种因素。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题不负责任。我们保留不预先通知而修改说明书的权利。