



JB-406 耐氢氟酸防腐涂料

产品叙述 以改性酚氟树脂与聚羟基脂为复合基料，复配特制碳氢蜡助剂体系，经与异氰酸酯组分精密化学配比，通过分子设计构建起具有互穿网络结构的高性能涂层体系。聚羟基脂通过羟基官能团与异氰酸酯形成高强度氨酯键，构建涂层力学骨架；通过纳米级分散工艺实现蜡晶在涂层中的均匀分布，形成疏水屏蔽层与微裂纹自修复机制；固化反应形成致密三维网状结构。

推荐用途 实工业保护涂料领域：适用于海洋平台浪溅区涂装维护保养的高性能防护涂层体系，凭其卓越的材料特性与工艺优势，成为海洋工程防腐领域的理想解决方案。

产品资料	颜色	灰色
	光泽	平光或亮光
	密度	约 1.47Kg/L（混合后）
	固化剂	专用固化剂
	体积固体份	（98±2）%
	标准膜厚	200um 膜厚（约 205um 湿膜厚）
	理论涂布率	4m ² /Kg(200um 干膜计)
	完全固化（23±2℃）	7d
	闪点	57℃

施工参数	混合	用动力搅拌机将主漆搅拌均匀，然后边搅拌，边往里加入辅材，直至充分混合均匀。
	混合比例	主材：辅材=2:1（重量比）
	稀 释 剂	专用稀释剂
	批涂、滚涂	建议仅作为预涂和小范围涂覆时采用，但须达到要求的干膜厚度

干燥资料	底材温度	10℃	20℃	30℃
	表干（200 μm）	48h	24h	12h
	实干（200 μm）	96h	72h	48h
	最短覆涂时间	2h	1h	30min
	最长覆涂时间	-	-	-
	混合后使用时间	20min	20min	20min

*覆涂前表面必须干燥且无粉化和其它污染物。
*上述数据仅供参考，实际干燥时间及涂装间隔取决于温度、干膜厚度、通风状况、湿度、下道油漆和机械强度等。

江苏邦杰防腐保温科技有限公司
地址：江苏省常州市天宁区郑陆镇三河口
电话：400-990-6393 0519-88671908
网址：www/jsbj88.com www.jsbj88.net

坚邦涂料印尼有限公司
Add:Al: jl. Industry Raya IV Blok AD-18 kec. Cikupa kab.
Tangerang, jawa barat Indonesia-15136
TEL: +62 021 59712823
URL:www.jianbangpaint.com

表面处理	所有待涂装表面应当清洁、干燥且无污物，表面应当按照 ISO8504 进行评估和处理。 裸钢：喷砂处理至 Sa2.5(ISO8501-1:2007)。视所处的非浸水部位环境而言，可接受动力工具打磨，但至少要达到 St2（ISO8501-1:2007）。 不锈钢表面需用非金属磨料、纤维或手工砂纸等进行手工或机械打磨以产生一个粗糙的表面，确保无任何光滑面 镀锌钢表面应该是清洁、干燥的且应有合适的粗糙度	
施工条件	底材温度应该高于露点温度 3℃，相对湿度低于 85%，温度和相对湿度的测量应该在靠近作业点附近的底材处进行。	
产品特性	暴露在大气中会发生粉化和褪色，但只是表面薄层发生粉化，对其防腐性能没有不良影响。产品反应剧烈，甲乙组份混合后 10~15 中完成反应，反应过程中放热量大。漆膜完全干透后，需养护 7~15 天才能达到最佳效果。	
典型配套	JB-406 耐氢氟酸防腐涂料 200um(干膜厚度) 根据具体情况可以制定其它配套。	
安全健康	请查看容器包装上的安全告示；在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤触。如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。 请谨慎处理废旧漆桶以免污染环境。	
包装规格	包装桶规格	包装重量
	甲组份 20 公升	20 公斤
	乙组份 20 公升	10 公斤
贮存期限	储存在阴凉、干燥、通风和远离热源的专用仓库，在常温条件下，保质期为 12 个月，此后应检验合格后使用。	
声 明	本产品说明书中所提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识，并非详尽无遗。虽然我们竭力保证我们对产品的所有建议（无论在说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况影响该产品施工和使用的多种因素。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题不负责任。我们保留不预先通知而修改说明书的权利。	