



JB-8866

超强型耐化学品涂料

产品说明

本品是一种双组分常温固化的涂料。它是无溶剂型环保产品，具有优异的耐强酸、耐强碱、耐强溶剂特性，可耐浓盐酸、浓硫酸（85%）、浓碱、甲醇、甲苯、丁酮、丙酮、二氯甲烷、三氯乙烷等溶液；可在100℃以下的烟气腐蚀环境条件下，抗烟气中H₂S、氯离子、二氧化硫、三氧化硫、氯化氢等介质腐蚀；漆膜硬度高，固化快，具备良好的耐磨等特性。

产品特性及推荐用途

涂层具有优异的耐酸、碱、盐类、耐化工大气腐蚀性能，卓越的附着力（对钢铁、混凝土等）。高硬度、优异的耐磨性，低渗透性，有效阻隔腐蚀介质。适用于烟气脱硫装置、烟囱及排气装置耐蚀衬里；可用于多种浓酸浓碱及强溶剂储罐的内壁防腐；100℃以下的多种腐蚀性液体介质的防腐；各种化工设备、化工管道防腐等。

产品资料

颜色	限定颜色：黑灰色
光泽	平光
密度	约 1.18Kg/L（混合后）
固化剂	专用配套固化剂
稀释剂	专用配套稀释剂
体积固体份	(98±2)%
标准膜厚	500um 干膜厚（约 515um 湿膜厚）
理论涂布率	1.41m ² /kg（500um 干膜计）
（完全固）	(23±2℃) 7天 >
闪点	≥100℃
适用期	20分钟（20℃）

施工参数

混合	用动力搅拌机将主漆搅拌均匀，然后边搅拌，边往里加入固化剂，直至充分混合均匀，始终按比例混合整组涂料。一经混合，必须在规定的适用期内使用完。
混合比例	主漆：固化剂=20kg:5kg（重量比）
稀释剂	专用配套稀释剂
无气喷涂	喷嘴口径：0.5~0.8毫米 喷枪压力：25~35MPa
滚涂、刷涂	稀释剂比例：0~10%（以油漆重量计算）
辊涂	因适用期短，建议现配现用，采取小范围涂覆 不建议

干燥资料

底材温度	10℃	20℃	30℃
漆膜表干（500μm）	4h	2h	1h
漆膜实干（500μm）	12h	6h	3h
最短覆涂间隔：	12h	6h	3h
最长覆涂间隔：	—	—	—
混合后使用时间：	30分钟		

* 覆涂前表面必须干燥且无粉化和其他污染物。

* 上述数据仅供参考，实际干燥时间及涂装间隔取决于温度、干膜厚度、通风状况、湿度等。

表面处理	所有待涂装表面应当清洁、干燥且无污物，表面应当按照 ISO8504 进行评估和处理。 裸钢：喷砂处理至 Sa2.5（ISO8501-1:2007）。视所处的非浸水部位环境而言，可接受动力工具打磨，但至少要达到 St2.0（ISO8501-1:2007）。 涂有油漆的表面：只能涂在清洁、干燥和完好的可兼容底漆上。	
施工条件	推荐最低表面温度为5℃，最高表面温度约35℃，若温度低于5℃建议停止施工。 一般规则下，环境湿度要求<80%，底材温度必须高于露点3℃以上。雨、雪、大风、大雾等恶劣天气条件下不允许户外施工	
典型配套	JB-8866 超强型耐化 2*250um （干膜厚度） 学品涂料 根据具体情况可以制定其他配套，请询坚邦涂料公司 400-990-6393	
安全健康	使用该产品前，应获取、参阅并遵循该产品“涂料安全技术说明书”有关健康和安全方面的信息规定。如果您未完全了解这些告诫和规定，或不能严格遵守，请勿使用该产品。在该产品的施工和干燥过程中，必须采用合适的通风和防范措施。应将施工过程控制在安全限定值之内，采用保护措施，避免皮肤和眼睛与该产品接触（例如手套、护目镜、面罩、隔离霜等）。具体安全措施，视施工方法和工作环境而定。*请谨慎处理废旧漆桶以免污染环境。	
包装规格	包装桶规格	包装重量
	甲组份 20 公升	20公斤
	乙组分 6 公升	5公斤
贮存期限	储存在阴凉、干燥、通风和远离热源的专用仓库，在常温条件下，保质期为 12 个月，此后应检验合格后使用。	
声明	本产品说明书中所提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识，并非详尽无遗。虽然我们竭力保证我们对产品的所有建议（无论在说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况等影响该产品施工和使用的多种因素。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对所产生的任何产品性能问题不负责任。我们保留不预先通知而修改说明书的权利。	